

Kohlensäure, Kohlensäureanhydrid, ISO 14175-C1, R-744

## Bezeichnung / Kennzeichnung

CAS-Nummer 124-38-9  
 Bezeichnung nach ADR UN 1013 KOHLENDIOXID, 2.2, (C/E)

## Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: grau

## Wesentliche Eigenschaften

verflüssigtes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

## Gefahrensymbole



## Physikalische Eigenschaften

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Molare Masse                    | 44,0098 kg/kmol          |
| Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar | 1,9767 kg/m <sup>3</sup> |
| Dichteverhältnis zu Luft        | 1,5289                   |
| Dampfdruck bei 20°C             | 57,258 bar               |

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-018A\\_CO2](#)

## Ventil / Armaturen

Ventilanschluss W 21,80 x 1/14 nach DIN 477-1 (Nr. 6)  
 Ventil mit Berstscheibe

Empfohlene Armaturen Spectrotec



| Spezifikation / Lieferformen |   |                        |                |
|------------------------------|---|------------------------|----------------|
|                              |   | Kohlendioxid technisch |                |
| <b>Zusammensetzung</b>       |   |                        |                |
| CO <sub>2</sub>              | ≥ | 99,5                   | Vol.-%         |
| <b>Nebenbestandteile</b>     |   |                        |                |
| H <sub>2</sub> O             | ≤ | 0,05                   | Gew.-%         |
| <b>Behälter/Inhalt</b>       |   |                        |                |
| F 13 10kg                    |   | 5,4                    | m <sup>3</sup> |
| F 14 10kg                    |   | 5,4                    | m <sup>3</sup> |
| F 26,8*12 240kg              |   | 129,9                  | m <sup>3</sup> |
| F 27 20kg                    |   | 10,8                   | m <sup>3</sup> |
| F 27 20kg STR                |   | 10,8                   | m <sup>3</sup> |
| F 50 37,5kg                  |   | 20,3                   | m <sup>3</sup> |
| F 50 37,5kg STR              |   | 20,3                   | m <sup>3</sup> |
| F 50*12 450kg                |   | 243,6                  | m <sup>3</sup> |
| F 50*12 450kg STR            |   | 243,6                  | m <sup>3</sup> |
| F 8 6kg                      |   | 3,2                    | m <sup>3</sup> |

## Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175-C1  
 Flaschen mit und ohne Steigrohr erhältlich  
 Kältemitte R-744