

# Formiergas H8, H12, H15

N<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>

DIN EN ISO 14175-N5-NH-8 / -N5-NH-12 / -N5-NH-15

## Bezeichnung / Kennzeichnung

### Bezeichnung nach ADR

UN 1954 VERDICHTETES GAS,  
ENTZÜNDBAR, N.A.G., 2.1  
(Wasserstoff, Stickstoff), (B/D)

## Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, leichter als Luft, farblos, geruchlos, brennbar

### Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: rot

### Gefahrensymbole



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-H2-N2-Formiergas\\_Max30](#)

## Ventil / Armaturen

### Ventilanschluss

200 bar: Nach DIN 477-1 Nr. 1  
W 21,8 x 1/14 LH  
300 bar: Nach ISO 5145 Nr. 4: W 30 x 2 LH



### Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen					
		Formiergas H8	Formiergas H12	Formiergas H15	
<b>Zusammensetzung</b>					
N <sub>2</sub>	=	92	88	85	Vol.-%
H <sub>2</sub>	=	8	12	15	Vol.-%
<b>Behälter/Inhalt</b>					
F 20 200 bar		3,8	3,8	3,8	m <sup>3</sup>
F 20 300 bar		5,2	5,2	5,2	m <sup>3</sup>
F 50 200 bar		9,5	9,4	9,4	m <sup>3</sup>
F 50 300 bar		13,0	13,0	12,9	m <sup>3</sup>
F 50*12 200 bar		113,5	112,9	112,5	m <sup>3</sup>
F 50*12 300 bar		155,9	155,4	155,0	m <sup>3</sup>

## Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-8

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-12

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-15